

# Gewindeschneiden - Einsatzfallbeschreibung

**„Hahnreiter“**

Wilh. Becker GmbH&Co.KG.  
 D-42855 Remscheid  
 ☎ ++49 (0)2191 378-0 / Fax ++49 (0)2191 342224  
 e-mail: info@hahnreiter.de

<b>Kunde</b>		<b>Telefon</b>	
<b>Sachbearbeiter</b>		<b>Fax</b>	<b>e-mail</b>
		<b>Datum</b>	

## Werkstückdaten

<b>Gewindeabmessung</b>	<b>Toleranz</b>	<b>Gewinderichtung</b> <input type="radio"/> Rechts <input type="radio"/> Links
<b>Material</b>	<b>Werkstoff Nr.</b>	<b>Spanform</b> <input type="radio"/> langspanend <input type="radio"/> kurzspanend <input type="radio"/> Bröckelspan
<b>Festigkeit</b> [N/mm <sup>2</sup> ]	<b>Bruchdehnung</b> [%]	
<b>Material Charakteristik</b>		

<b>Kernlochform</b> <input type="radio"/> Durchgangsloch <input type="radio"/> Sackloch	<b>Kernloch-ø (Bø)</b>	
	<b>Kernlochtiefe (t<sub>B</sub>)</b>	
	<b>Gewindetiefe (t)</b>	

## Maschinendaten

<b>Typ</b>	<b>Maschine</b>	<input type="radio"/> ohne <input type="radio"/> Leitspindel	<b>Steigungsführung</b>	
	<b>Baujahr</b>	<input type="radio"/> CNC-Achse	Programmierung Vorlauf [%]	Axialvorschub Rücklauf [%]
<b>Bearbeitungslage</b> <input type="radio"/> Horizontal <input type="radio"/> Vertikal		<b>Schnittgeschwindigkeit</b>		
		$V = D \cdot \pi \cdot N / 1.000$		$N = 1.000 \cdot V / D \cdot \pi$
<b>Gewindeschneidfutter</b> <input type="radio"/> starr <input type="radio"/> mit Längenausgleich (Zugrichtung) <input type="radio"/> Längenausgleich (Druckrichtung) <input type="radio"/> mit Überlastkupplung		<b>Kühlmittelzuführung</b> <input type="radio"/> von außen (manuell) <input type="radio"/> von außen (Umlaufschmierung) <input type="radio"/> Innere Kühlmittelzuführung <input type="radio"/> Minimalmengenschmierung (MMS)	<b>Schmiermittel</b> <input type="radio"/> Schneidöl <input type="radio"/> Emulsion ..... % Typ:	

## Erfahrungen

<b>Hersteller</b> <input type="radio"/> HAHNREITER <input type="radio"/> .....	<b>Type</b>	<b>Ausführung</b>	<b>Ergebnis</b>
--	-------------	-------------------	-----------------

## Verhalten bei Standzeitende

--

## Bemerkungen

--

## Anlagen

Werkzeugmuster / Werkstücke / Werkstück - Zeichnungen